

- О компании

МНОГОПРОФИЛЬНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ, ОКАЗЫВАЮЩАЯ УСЛУГИ В СФЕРЕ ОСНАЩЕНИЯ ИНЖЕНЕРНЫМИ РЕШЕНИЯМИ ОБЪЕКТЫ НЕДВИЖИМОСТИ

Команда зарекомендовала себя, как надежный
бизнес партнёр и заняла прочные бизнес-позиции
на строительном рынке Казахстана

- » Более 10 крупных объектов
- » Прямые контракты с мировыми заводами
- » Проекты любой сложности

УСЛУГИ

Инженерные решения:

- ✓ Продажа, Поставка и Монтаж оборудования систем ОВиК
- ✓ Проектирование систем ОВиК
- ✓ Экспертиза проекта ОВиК
- ✓ Консалтинг в сфере проектирования систем ОВиК.
Подбор наиболее оптимального оборудования

Области реализации:

- ✓ Бизнес центры и административные здания
- ✓ Торгово-развлекательные центры
- ✓ Объекты гражданского строительства
- ✓ Промышленные объекты
- ✓ Многоквартирные жилые комплексы

ОБЪЕКТЫ

ПОЛИФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР «НУРЛЫ ТАУ»



г.Алматы

2023 г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ПОЛИФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР «НУРЛЫ ТАУ» АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ



г.Алматы

2022 г.

- Проектирование системы кондиционирования;
- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ТЕХНОПАРК»



Атырауская обл. (участок Карабатан и Тенгиз) 2020 - 2022 г.г.

- Проектирование систем кондиционирования;
- Поставка оборудования системы холодоснабжения и вентиляции.

СТРОИТЕЛЬСТВО ШКОЛЫ НА 1800 МЕСТ В МИКРОРАЙОНЕ САЯЛЫ



г.Алматы

2022 г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ОБЪЕКТЫ

СТРОИТЕЛЬСТВО ШКОЛЫ НА 1500 МЕСТ В МИКРОРАЙОНЕ МАДЕНИЕТ



г.Алматы

2022 г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

СТРОИТЕЛЬСТВО ШКОЛЫ НА 1500 МЕСТ В МИКРОРАЙОНЕ ДАРХАН



г.Алматы

2022 г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

МУЗЕЙ ХОДЖА АХМЕДА ЯССАУИ



г.Туркестан

2020 г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ТЕАТР ОПЕРЫ И БАЛЕТА (ALMATY THEATRE)



г.Алматы

2020 - 2022 г.г.

- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ОБЪЕКТЫ

ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС «LUMIERE»



г.Алматы

2022 г.

- Проектирование систем кондиционирования;
- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ТОРГОВО-РАЗВЛЕКАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС, БАЙТУРСЫНОВА, 141



г.Алматы

2019 - 2020 г.г.

- Проектирование систем вентиляции и кондиционирования;
- Поставка оборудования системы вентиляции и холодоснабжения;
- Электромонтажные работы;
- Монтаж слаботочных систем;
- Внутриотделочные работы.

НАЦИОНАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА

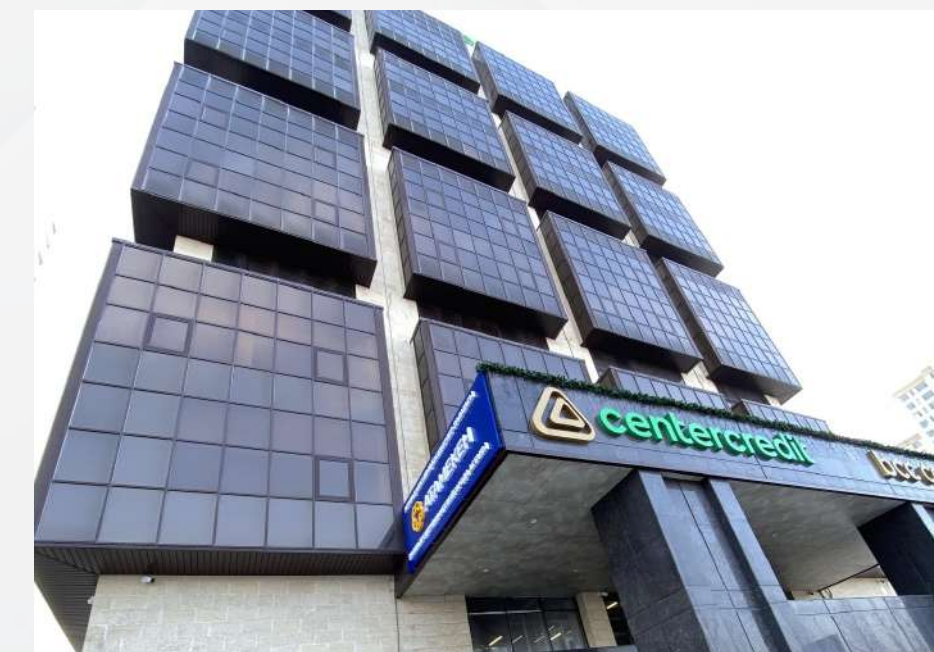


г.Туркестан

2020 г.

- Проектирование систем кондиционирования;
- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ГОЛОВНОЙ ОФИС БАНК ЦЕНТР КРЕДИТ



г. Нур-Султан

2020 г.

- Проектирование систем холодоснабжения;
- Поставка оборудования системы холодоснабжения.

ОБЪЕКТЫ



г.Павлодар	2023 г.	РЕКОНСТРУКЦИЯ ДВУХЭТАЖНОГО БЛОКА (БЛОКИ Д И Г) КГП НА ПХВ «ПАВЛОДАРСКАЯ ГОРОДСКАЯ БОЛЬНИЦА №1» • Поставка оборудования системы вентиляции.
Алматинская обл.	2023 г.	ЗАВОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ В АЛМАТИНСКОЙ ОБЛАСТИ «ТЕХНОНИКОЛЬ» • Поставка оборудования системы вентиляции.
Енбекшиказахский р-н	2023 г.	ШКОЛА НА 1500 МЕСТ В ЕСИКЕ, ЕНБЕКШИКАЗАХСКОМ РАЙОНЕ • Поставка оборудования системы холодоснабжения.
Жамбылский р-н	2023 г.	ШКОЛА НА 1500 МЕСТ В С. УЗЫНАГАШ, ЖАМБЫЛСКОГО РАЙОНА • Поставка оборудования системы холодоснабжения.
Карасайский р-н	2022 г.	ШКОЛА НА 1500 МЕСТ В Г. КАСКЕЛЕН, КАРАСАЙСКОГО РАЙОНА • Поставка оборудования системы холодоснабжения.

НАШИ ПАРТНЕРЫ





О КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Компания Dunham-Bush — одна из ведущих мировых промышленных компаний в области производства продукции для кондиционирования воздуха, которая на протяжении многих лет предлагает креативные решения, удовлетворяющие требованиям своих заказчиков, со 100-летней историей в области обогрева, вентиляции, кондиционирования воздуха и холодоснабжения (HVAC/R)

Dunham-Bush предлагает полный спектр продукции HVAC/R для зданий жилого, коммерческого и промышленного назначения:



1894

Компания создана как производитель оборудования для систем HVAC/R

1904

Разработан первый воздушный компрессор

1906

Создана вторая компания группы DUNHAM-BUSH

1924

Разработан первый поршневой компрессор

1930

Разработан первый кондиционер для охлаждения воздуха

1935

В г. Морден, Великобритания, открыта фабрика для производства теплового оборудования

1948

Открыт завод в г. Вест Хартфорд, штат Коннектикут, США

1956

Начало исследования, разработки и производства оборудования, соответствующего высоким стандартам

1965

Разработан первый центробежный чиллер

1967

Запатентована технология использования винтовых компрессоров в системах кондиционирования и холодоснабжения

1995

Создана компания DUNHAM-BUSH YANTAI Co Ltd в результате объединения Dunham-Bush Group и Yantai Moon Group

1996

В США создана компания Hartford Compressors Incorporated

1998

DUNHAM-BUSH строит фабрику в Катъянг, Малайзия. Позднее, в 2000 году там создается головной офис

2008

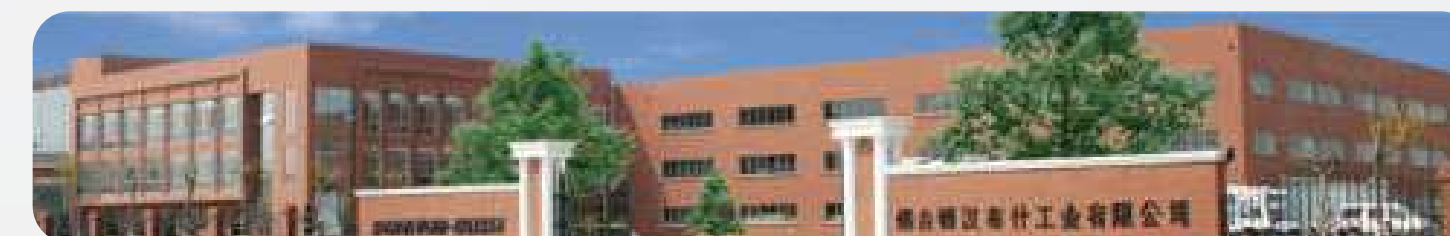
DUNHAM-BUSH создает новый логотип, чтобы соответствовать своему мировому бренду и стратегии бизнеса

2013

В Великобритании основан новый центр исследований и разработки компрессоров для создания высокоэффективного оборудования

Today and Beyond

В настоящем и будущем – продолжение традиций инновационного мышления



DUNHAM-BUSH КИТАЙ

Основанная в Яньтае в 1995 году, компания Dunham-Bush China придерживалась инновационной системы, концентрируясь на требованиях клиентов для стимулирования глобальных исследований и разработок, а также производства высшего качества. В настоящее время компания Dunham-Bush China создает инновационные решения по охлаждению, соответствующие индивидуальные требования коммерческих зданий, школ, больниц, аэропортов, заводов и жилых домов. Независимо от того, где вы находитесь, мы предлагаем одно и то же: высокопроизводительные, высокотехнологичные решения для охлаждения, разработанные для решения задач 21 века.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

ЛИДЕРСТВО В ТЕХНОЛОГИЯХ

Максимальная мощность одного модуля 26 л.с. Максимальная комбинация 104 л.с.

Благодаря инверторным компрессорам постоянного тока большой мощности, DRV 5 достигает мощности одного модуля 26 л.с. Maximum combination 104 л.с.

Макс. комбинация из 4 модулей мощностью 104 л.с.



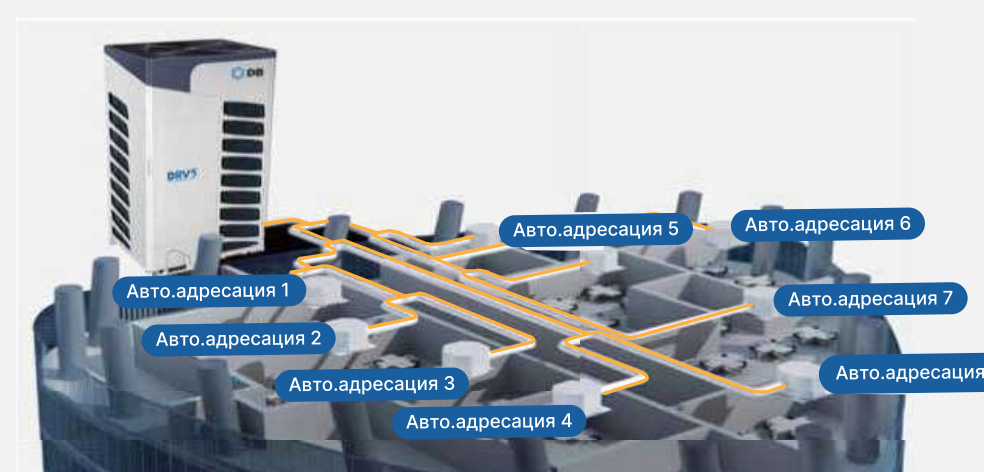
Макс. одиночный модуль до 26 л.с.



УДОБСТВО УСТАНОВКИ

Автоматическая адресация внутренних блоков

Наружные блоки могут автоматически подключаться к внутренним блокам, что значительно сокращает трудозатраты.



Автоматическая балансировка масла

Без трубки для балансировки масла балансировка масла осуществляется автоматически. Это упрощает проектирование системы и повышает надежность.



Высокая эффективность благодаря полному инверторному компрессору постоянного тока и бесскоростному инверторному двигателю постоянного тока

Наружный блок соответствует эффективному двигателю постоянного тока с регулируемой скоростью, приводимому в движение синусоидальной волной, более широкий диапазон эффективности и диапазон крутящего момента. КПД двигателя увеличивается на 17%. Наружный блок может достигать плавного регулирования частоты 0-91 Гц, соответствует инвертору с бесступенчатым измерением CO, долговечность и стабильность компрессора гарантированы, их также можно уменьшить.



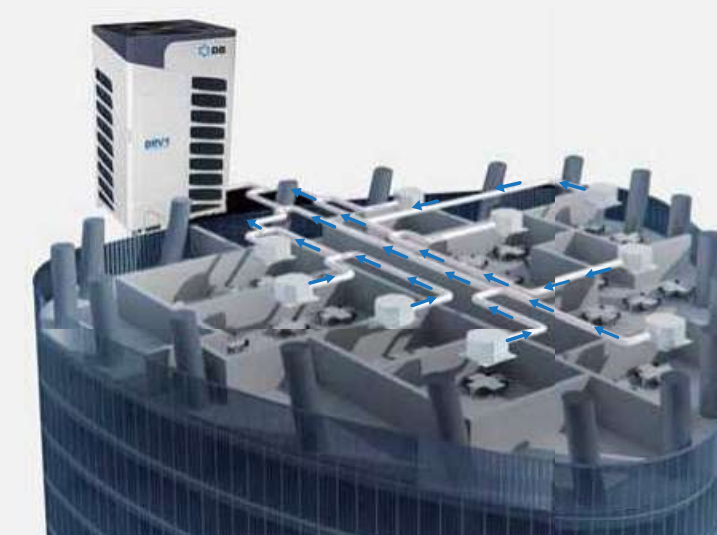
Общая длина трубы 1000м, перепад высот 110м

Увеличенная длина трубопроводов и большая разница уровней обеспечивают большую гибкость дизайну с небольшими ограничениями.



Технология хранения хладагента в трубопроводах

Усовершенствованная технология контроля хладагента: хладагент хранится во внутренних и наружных трубопроводах машины, устраняет высокий уровень бак под давлением, меньшее количество хладагента в установке, высокая эффективность.



Новый дизайн запатентованной конструкции

Конструкция скрытой воронки, цельная воздушная решетка, практичная, красивая, большого диаметра около 700 мм, большой воздушный поток. Низкий уровень шума, улучшенная эффективность фильтрации, сервисная дверца вращающегося типа, простота в эксплуатации.



Новый цельный четырехходовой теплообменник

Площадь теплообменника может быть увеличена, что повышает эффективность всей машины.

первичный четырехходовой теплообмен



площадь теплоотдачи
 $660 \times 1690 \times 2 = 2,23 \text{ м}^2$

общий трехходовой теплообменник



площадь теплоотдачи
 $1400 \times 1770 = 2,47 \text{ м}^2$

Новый четырехходовой теплообменник от Dunham-Bush

Эффективность теплопередачи увеличена на 30%



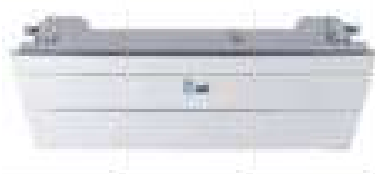
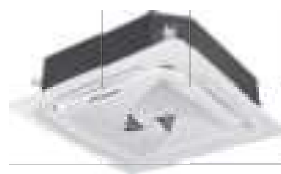
площадь теплоотдачи
 $1260 \times 2294 = 2,89 \text{ м}^2$

Гибкий вихревой диск

В агрегате используется гибкий вихревой инверторный DC-компрессор, реализован полный инвертор компрессора, эффективность на 5% выше, чем у обычного Scrollcompressor rs.



ЛИНЕЙКА ПРОДУКТОВ

Серия	КБТУ/ч кВт		5	7	9	12	16	18	24	28	30	38	42	48	54	72	96
			1.5	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	11.2	12.5	14.0	16.0	22.6	28.0
Однопоточный кассетный тип		DB**2MAERA															
Двухпоточный кассетный тип		DB**2MBERA															
Четырёхпоточный кассетный тип		DB**2MCERA(M)															
Круглопоточный кассетный тип		DB**2MRERA															
Четырёхпоточный кассетный тип		D**2MCERA D**2MNERA															
Подпотолочный тип		DC**2MDERA															
Низконапорный канальный тип		DD**2MSERA(D) DD**2MSERA															
Высоконапорный канальный тип		DD**2MJERAD															
Новинка Средненапорный канальный тип		DD**2MJERA															
Настенный тип		DS**2MNERAB DS**2MNERA DS**2MNERAC (NEW)															
		DS**2MFERAB DS**2MFERA DS**2MFERAC (NEW)															

11/14

ЧИЛЛЕРА С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Серия WCFX-E - Poseidon Чиллер с водяным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 211 - 3517 кВт (60 - 1000 TR)

Особенности:

- Высокоэффективный вертикальный винтовой компрессор
- Затопленный кожухотрубный испаритель/ конденсатор
- Панель управления с сенсорным экраном
- Улучшенная производительность и IPLV
- Сертифицирован AHRI
- R134a



Серия WCFX-A – Hyperion Чиллер с водяным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 300 - 1467 кВт (85 - 400 TR)

Особенности:

- Полугерметичный винтовой компрессор
- Высокая эффективность и экономичность
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Сертифицирован AHRI
- R134a



Серия WCFX-V (VFD) - Poseidon Чиллер с водяным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 457 - 2638 кВт (130 - 750 TR)

Особенности:

- Высокоэффективный вертикальный винтовой компрессор
- Компрессор с инверторным приводом (VFD)
- Затопленный кожухотрубный испаритель/ конденсатор
- Панель управления с сенсорным экраном
- Улучшенная производительность и IPLV
- Сертифицирован AHRI
- R134a



Серия WCS - Proteus Чиллер с водяным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность от 42 до 218 кВт (12 - 62 TR)

Особенности:

- Несколько спиральных компрессоров
- Запатентованный кожухотрубный испаритель/ конденсатор
- Высокая эффективность и экономичность
- Микропроцессорный контроллер
- R407C

ЧИЛЛЕРА С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Серия AVX-A - Achelous Чиллер с воздушным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 338 - 1929 кВт (96 - 548 TR)

Особенности:

- Высокоэффективный вертикальный винтовой компрессор
- Затопленный кожухотрубный испаритель
- Усовершенствованный микропроцессор
- Контроллер
- Уникальная конструкция с низким уровнем шума
- Подходит для применения в условиях высокой влажности окружающей среды
- Сертифицированный AHRI
- R134a



Серия ACHX - Helios Чиллер с воздушным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 315 - 1545 кВт (90 - 439 TR)

Особенности:

- Высокоэффективный горизонтальный винтовой компрессор
- Сдвоенные компрессоры с сдвоенным хладагентом
- Схема
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Подходит для применения в условиях высокой влажности окружающей среды
- Дополнительный микроканальный конденсатор
- Сертифицированный AHRI
- R134a



Серия AVX-B (VFD) – Achelous Чиллер с воздушным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 406 - 1656 кВт (115 - 470 TR)

Особенности:

- Высокоэффективный вертикальный винтовой компрессор
- Компрессор с инверторным приводом (VFD)
- Затопленный кожухотрубный испаритель
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Уникальная конструкция с низким уровнем шума
- Подходит для применения в условиях высокой влажности окружающей среды
- Сертифицированный AHRI
- R134a



Серия ACDS - Zeus Чиллер с воздушным охлаждением на спиральном компрессоре

Холодопроизводительность: 35 - 643 кВт (10 - 183 TR)

Особенности:

- Несколько спиральных компрессоров
- Высокоэффективный пластинчатый теплообменник (PHE)
- Высокая эффективность и экономичность
- Доступно в модульном исполнении
- Сертифицированный AHRI
- R410a

КОНТАКТЫ

- Адрес: Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Жумалиева 86, БЦ Grand Asia B
- zhumabiyev@zegroup.kz
info@zegroup.kz
- 8-776-719-30-10
8-701-420-07-16